



Seria Stratasys F123

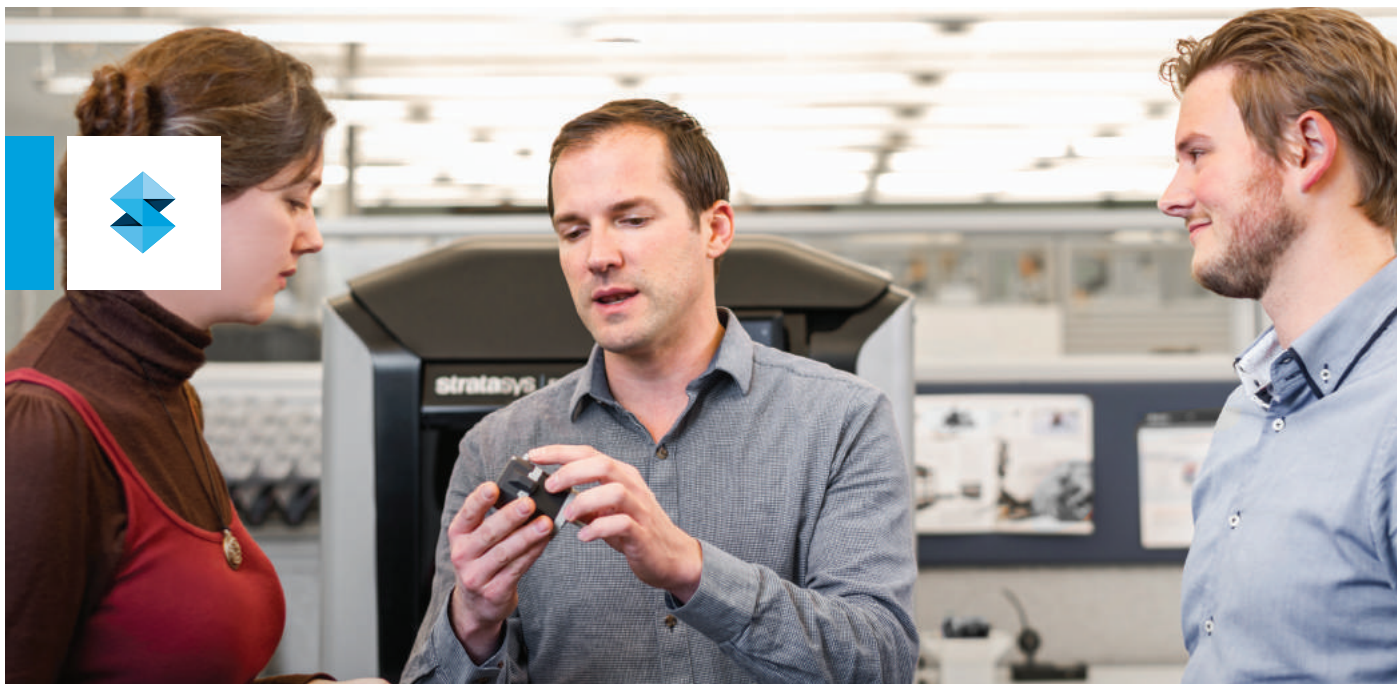
INTELIGENTNE PROTOTYPOWANIE NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI
W NAJKRÓTSZYM CZASIE I NAJNIŻSZEJ CENIE

Oto najnowsze, innowacyjne narzędzie służące do tworzenia najwyższej jakości szybkich prototypów dostarczone przez światowego lidera na rynku drukarek 3D. Poprzez połączenie technologii druku FDM wraz z oprogramowaniem GrabCAD seria F123 jest najbardziej wszechstronnym rozwiązaniem mającym zastosowanie zarówno w tworzeniu szybkich prototypów jak i modeli o wysokiej dokładności służących do testów funkcjonalności czy walidacji projektu.

STRATASYS SERIA F123



stratasys



Seria Stratasys F123

Prosta i intuicyjna obsługa

Prosta i intuicyjna obsługa
Drukarki Stratasys F123 zostały zaprojektowane w taki sposób, by osoba na każdym poziomie zaawansowania były w stanie je obsługiwać. Dotykowy ekran oraz intuicyjne menu zapewniają szybki i prosty dostęp do wszystkich funkcji urządzenia. Dzięki aplikacji mobilnej masz możliwość podglądu tego co dzieje się w danej chwili w komorze drukującej oraz możesz kontrolować urządzenie niezależnie od miejsca w którym się znajdujesz.

Drukarka posiada system automatycznej kalibracji, który eliminuje konieczność zatrudniania wykwalifikowanego fachowca do jej obsługi. System zmiany materiału również został stworzony z myślą o mniej doświadczonych użytkownikach, gdyż ogranicza się on do umieszczenia szpuli w kieszeni oraz wsunięciu materiału do podajnika.

Minimalizacja ustawień sprawia, że urządzenie po umieszczeniu w biurze jest od razu gotowe do tworzenia profesjonalnych wydruków 3D.

Automatyczna kalibracja redukuje czas potrzebny na obsługę drukarki dzięki czemu możesz spędzić więcej czasu na tworzeniu projektów. Szybka i prosta wymiana materiału przyczynia się do zwiększenia produktywności Twojego zespołu.

Inteligentne oprogramowanie

Dostarczone wraz z drukarką oprogramowanie GrabCAD pozwala na bezpośrednie drukowanie projektów pochodzących bezpośrednio z Twojego oprogramowania typu CAD bez konieczności wcześniejszego eksportu do pliku STL, a elementy projektów złożeniowych są automatycznie rozmieszczone na platformie roboczej. Modele zaimportowane do programu renderowane są do widoku 3D co pozwala nam szybko reagować na błędy powstałe w trakcie projektowania, takie jak zbyt cienkie ściany, które mogły by zawalić się w trakcie wydruku.

Dodatkowym atutem oprogramowania jest możliwość dzielenia się z innymi użytkownikami plikami za pomocą chmury oraz w ten sam sposób ładować je do kolejki drukowania. Program pozwala na obsługę kilku drukarek jednocześnie.

Wszechstronność i wydajność

Drukarki Stratasys F123 pozwalają na drukowanie różnorodnych modeli od niskobudżetowych modeli koncepcyjnych do wytrzymałych złożeń. Umożliwiają one drukowania z czterech różnych materiałów w tym łatwego do usunięcia, rozpuszczalnego materiału podporowego. Stratasys F123 to możliwość tworzenia złożonych elementów o skomplikowanych geometriach bez żadnych kompromisów przy zachowaniu najwyższej dokładności i powtarzalności wydruków.

Większa efektywność

Drukarki z serii F123 oferują szybki tryb roboczy do tworzenia szybkich i tanich modeli koncepcyjnych. Od teraz możesz drukować dwa razy szybciej używając o 60% mniej materiału. Najlepsze wyniki w zakresie szybkości i oszczędności uzyskasz używając termoplastycznego materiału uzyskanego z odnawialnych źródeł PLA. Twórz więcej w krótszym czasie. Oto Inteligentne drukowanie.

Wyjątkowe osiągi

Wielofunkcyjne urządzenia Stratasys F123 to moc korzyści takich jak oszczędność czasu i materiału. Łatwość w użytkowaniu zarówno drukarki jak i oprogramowania sprawia, że urządzenie jest dostępne dla wszystkich użytkowników, nawet tych nie posiadających specjalistycznej wiedzy. Urządzenie jest bardzo ciche dzięki czemu idealnie nadaje się do pracy w biurze.



SPECYFIKACJA					
Wymiary i waga	1626 x 864 x 711 mm 227 kg				
Głośność	max 46dB podczas pracy, 35dB tryb bezczynności				
Możliwości modelu		Stratasys F170	Stratasys F270	Stratasys F370	
	Obszar roboczy	254 x 254 x 254 mm	305 x 254 x 305 mm	355 x 254 x 355 mm	
	Materiał	PLA*, ABS-M30™, ASA, QSR materiał podporowy	PLA*, ABS-M30, ASA, QSR materiał podporowy	PLA*, PLA*, ABS-M30, ASA, PC-ABS, QSR materiał podporowy, ASA,	
Grubość warstwy		0.013 in. (0.330 mm)	0.010 in. (0.254 mm)	0.007 in. (0.178 mm)	0.005 in. (0.127 mm)
	PLA		X		
	ABS	X	X	X	X
	ASA	X	X	X	X
	PC-ABS	X	X	X	X
Dokładność	Części drukowane są z dokładnością od +/- .200 mm do +/- .002 mm/mm				
Dostępność	Stratasys F170 = Dwie szpule materiału, jedna do budowy modelu, jedna materiału podporowego Stratasys F270/F370 = Cztery szpule materiału, dwie do budowy modelu, dwie materiału podporowego				
Podłączenie do sieci	Wired: TCP/IP protocols at 100 Mbps minimum 100 base T, Ethernet protocol, RJ45 connector Wireless: IEEE 802.11n, g, or b; Authentication: WPA2-PSK, 802.1x EAP; Encryption: CCMP, TKIP				
Oprogramowanie	F170/F270/F370 - GrabCAD Print F370 - Licencja Insight				
Wymagania systemowe	Windows 7, 8, 8.1 i 10 (tylko 64bit) minimum 4GB RAM				
Przechowywanie	Praca: Temperatura: 15-30°C, Wilgotność: 30-70% RH Przechowywanie: Temperatura:0-35°C, Wilgotność: 2				
Zasilanie	100-132V/15A lub 200-240V/7A. 50/60 Hz				

*PLA nie wykorzystuje materiału podporowego. Podpory generowane są z samego PLA.